

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Автоматический
кромкооблицовочный станок
JIYU JY-568JKGC

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JY-568JKGC
Рабочее давление	0,6 МПа
Общая мощность	23 кВт
Скорость подачи	15-23 м/мин
Мощность двигателя траверсы	0,37 кВт
Толщина детали	10 - 60 мм
Длина детали	≥ 120мм
Ширина детали	≥ 60мм
Толщина кромочного материала	0,4 - 3 мм
Габаритные размеры	8650x750x1580 мм
Вес	3300 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

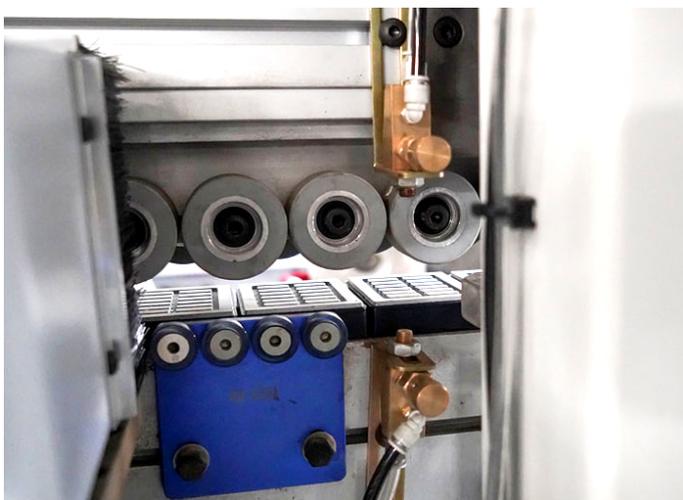


ПРИФУГОВКА

Узел прифуговки с двумя моторами по 2.2 кВт и алмазными фрезами.

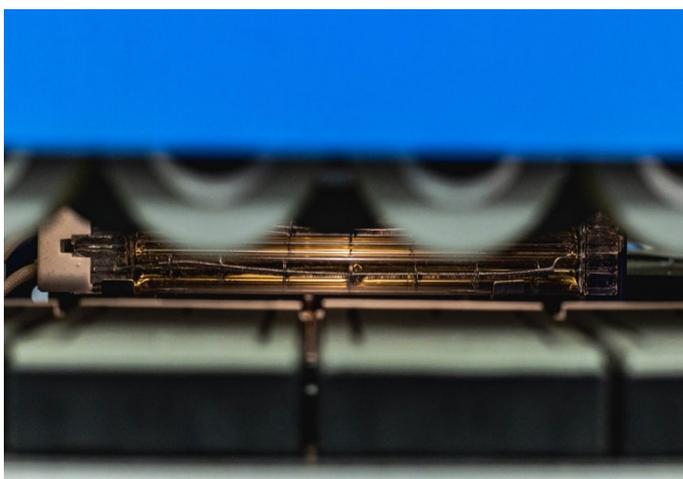
Узел предварительного фрезирования (прифуговка) оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 2.2 кВт 12000 об/мин.

Алмазный инструмент обеспечивает безупречное фрезерование материала высотой до 35 мм.



РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ

Система нанесения разделительной жидкости для нанесения на верхнюю и нижнюю пластъ детали для безупречной чистоты изделия на выходе из станка.



ЛАМПА НАГРЕВА

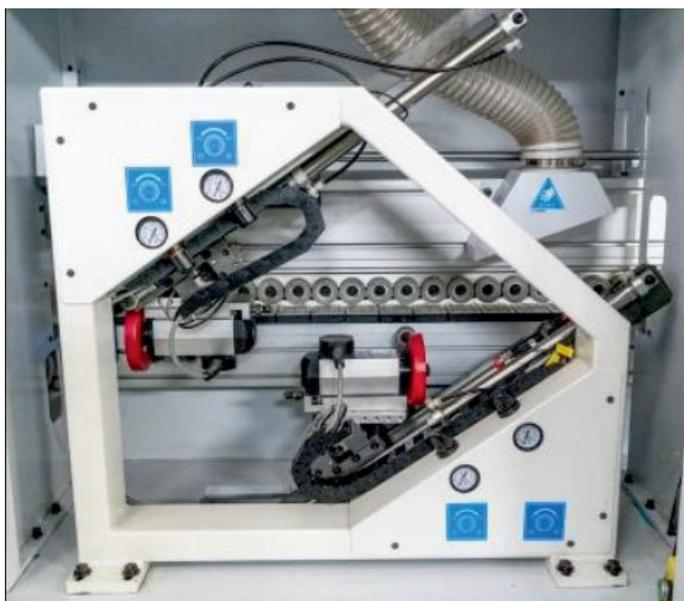
Лампа предназначена для прогрева торца детали и улучшения адгезии в зоне склеивания, особенно в прохладных помещениях.



ДВЕ КЛЕЕВЫХ ВАННЫ

Две клеевые ванны для возможности работы с разными типами и цветами клеев.

Опционально возможна установка узла верхнего дозирования с предварительным нагревом.



ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

Торцовочный агрегат с двумя высокооборотистыми моторами и системой перемещения на линейных направляющих, оснащен аспирационным кожухом.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ (ЧЕРНОВОЙ) ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

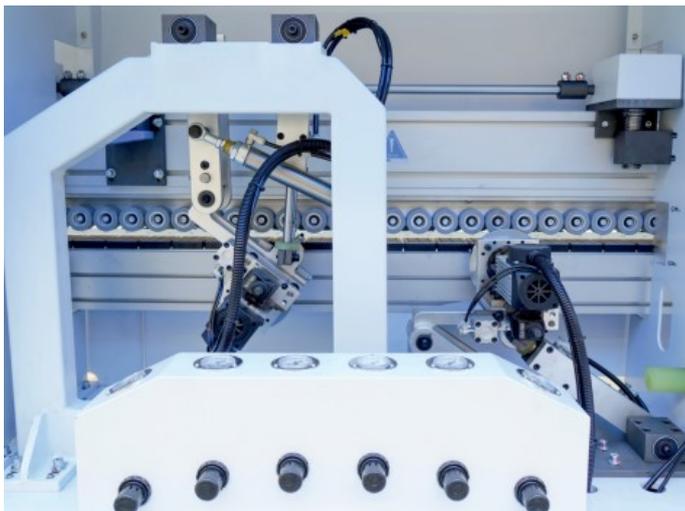
Фрезерный узел с прямыми ножами оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 12000об/мин.

Узел оснащен 2 фрезами с прямыми ножами.



ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 18000об/мин с шестиножевыми фрезами R2. Массивные копировальные устройства точно повторяют геометрию детали и обеспечивают безупречную финишную обработку. Настройка копировальных устройств осуществляется с помощью точных цифровых счетчиков. Опционально возможна установка пневматической перенастройки узла с пульта управления.



РАУНДЕР

Узел закругления углов кромки (раундер) оснащен двумя высокооборотными двигателями мощностью по 0,35 кВт. Работает с деталями высотой от 10 до 60мм. Минимальная длина заготовки 250мм (при высоте детали 18 мм).



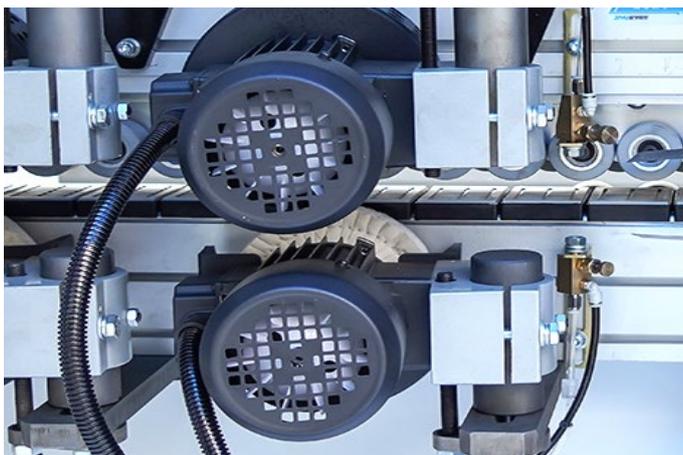
РАДИУСНАЯ ЦИКЛЯ

Циклевочный узел с радиусными ножами R=2мм

Циклевочный агрегат для кромок толщиной 2мм с оснащен точными копирами и ножами R2. Имеет систему быстрой деактивации при работе с тонкими кромками.

ПЛОСКАЯ ЦИКЛЯ

Предназначена для удаления остатков клея с плоскости детали, обеспечивая безупречную обработку в зоне клеевого шва. Высокоточные копиры, находящиеся на минимальном расстоянии от края заготовки, позволяют агрегату повторять возможные неровности плитного материала.



СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ОЧИСТИТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ

Перед процессом полировки распыление чистящего средства эффективно удаляет излишки клея и другие загрязнения с детали.



ДВОЙНОЙ УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ

Двойной узел полировки оснащен четырьмя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.



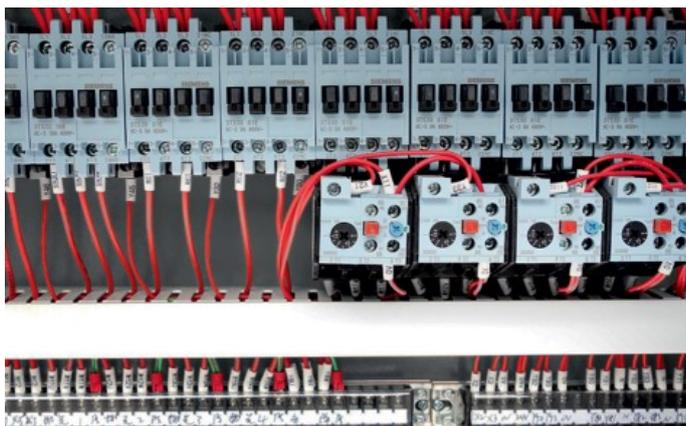
ИНВЕРТОРЫ

Каждый узел управляется отдельным инвертором SHILIN (Тайвань).



ПНЕВМОКОМПОНЕНТЫ

AirTAC



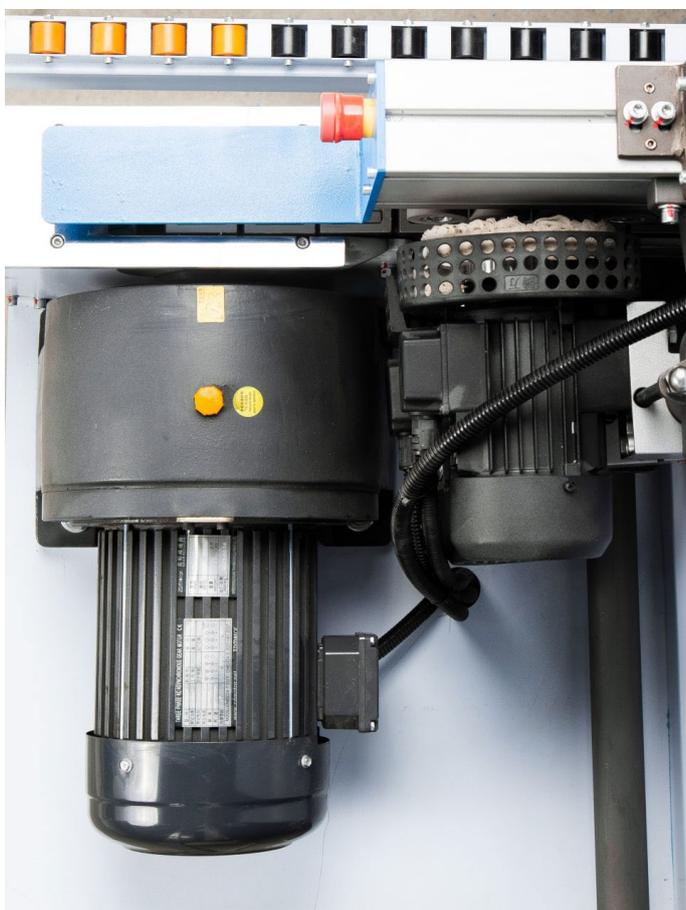
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЧАСТИ

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, в том числе Schneider Electric промышленной серии.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Производит подачу смазочного материала к узлам по четко заданным регламентам и интервалу обслуживания.



ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ТРАНСПОРТЕРА

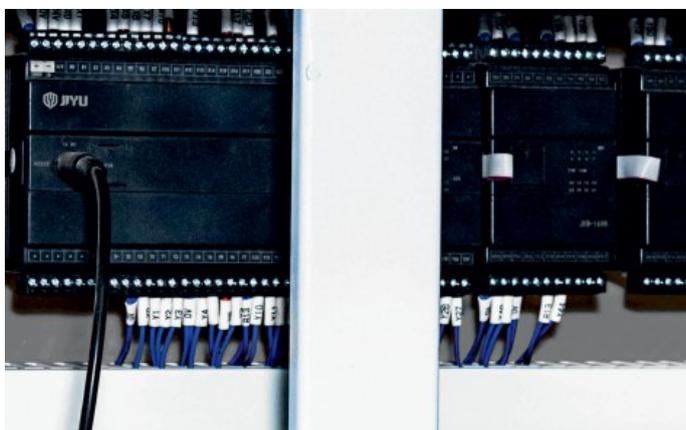
Надежный редуктор приводится во вращение эл. двигателем 2,2кВт и позволяет развивать скорость до 23 м/мин. Система направляющих позволяет точно и без вибраций перемещать детали относительно узлов обработки.

Промышленный цепной транспортер оснащен обрезиненными подушками с системой быстрой замены и надежно перемещает заготовки с шириной от 80 мм. Конструкция имеет защитное исполнение оберегающее оператора от травмирования рук.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЬЮТЕР

Высококачественный промышленный компьютер с ОС Windows, с возможностью управлять всеми узлами и агрегатами, и меню производственной статистики. При необходимости может быть подключен к сети предприятия для осуществления контроля и удаленной диагностики.



КОНТРОЛЛЕР

Надежный контроллер управления JIYU



ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ УПРАВЛЕНИЯ ПНЕВМОСИСТЕМАМИ

AirTAC/Easun



КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ,
ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ И
ЭНКОДЕРЫ HONEYWELL TAIWAN

ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия - предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.